

Fusingovne

Til glaskunsten tilbyder Nabertherm fusingovne i forskellige størrelser og udformninger. Alle fusingovne fremstilles med førsteklasses materialer "Made in Germany" på vores fabrik i den tyske by Lilienthal. Denne kvalitetsstandard sørger for fremragende resultater ved fusing. Det overbevisende design, forbundet med den intuitive controller med farvetouchskærm gør Nabertherm-fusingovne til de perfekte samarbejdspartnere i værkstedet.

Det følgende udstyr gælder for alle fusingovne i nærværende kapitel:



Udelukkende brug af isolationsmateriale uden klassificering iht. direktiv (EF) nr. 1272/2008 (CLP). Det betyder, at der ikke anvendes aluminiumsilikatuld, også kendt som RCF-fiber, som er klassificeret og muligvis kræftfremkaldende.



Korrekt brug iht. Brugsanvisningen



Controller med intuitiv touchbetjening



NTLog Basic til Nabertherm-controller: Registrering af procesdata med USB-nøgle



Freeware NTEdit til bekvem indtastning af programmer via Excel™ für MS Windows™ på computeren



Freeware NTGraph til fortolkning og dokumentation af brændingerne via Excel™ til MS Windows™ på computeren



MyNabertherm-app til online-overvågning af brændingen på mobilt terminaludstyr til gratis download



Ovngruppe	Model	Side
Produktfordele fusingovne		32
Fusingovne med frit bevægeligt bord	GFM	33
Fusingovne med fast bord	GF	34
Ekstraudstyr fusingovne		36
Toploader som fusingovne	F	37
Glasperlekøleovn	MF	38

Produktfordele fusingovne



Varmelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvartsglasrør, til direkte og jævn bestråling af glasset



Plan bordflade med isolering i robuste, lette ildfaste sten og markeret emneflade



Udelukkende brug af isolationsmateriale uden klassificering iht. direktiv (EF) nr. 1272/2008 (CLP). Det betyder, at der ikke anvendes aluminiumsilikatuld, også kendt som RCF-fiber, som er klassificeret og muligvis kræftfremkaldende.



Flot, dobbeltvægget kabinet i rustfrit stål



Store håndtag i venstre og højre side af kappen



Gastrykdæmpere gør det nemt at åbne og lukke kappen



Indstillelige, store kviklåse – også til arbejde med handsker



Åbning til indblæsningsluft i ovndøren for god ventilation, accelereret afkøling og iagttagelse af emnerne



Robust understel på hjul med hylde til glas og værktøj



Ergonomisk påfyldningshøjde på 860 mm



Støjsvag kobling af varmelegemet via halvlederrelæ



Sikker frakobling af varmelegemet, når kappen åbnes

Fusingovne med frit bevægeligt bord

Fusingovnene i serien "GFM" er udviklet til de særlige krav inden for produktionen. Modelserien GFM forbinder de overbevisende fordele af GF-serien med den mulighed, at skifte bordet uden for ovnen. Bordet kører på styrede hjul og er frit bevægeligt.

Plan bordplade til fusingarbejde er indeholdt i leveringsomfanget og kan udvides med flere borde. Særlig økonomisk er skiftebordssystemet, hvor et bord kan fyldes, mens det andet er inde i ovnen. I stedet for flade borde kan der også anvendes forskellige borde i forskellig højde, f.eks. hvis ovnen skal anvendes til højere emner.



Standardudførelse

- Opvarmet kappe med fast understel
- Levering inklusive bord
- Controller med touchbetjening C540 (10 programmer, hver med 20 segmenter), beskrivelse af controlleren se side 42

Ekstraudstyr

- se side 36

Fusingovn GFM 1425 med motorstyret kappeåbning

Model	Tmax °C	Indvendige mål i mm			Grundflade i m ²	Udvendige mål ¹ i mm			Tilslutnings- værdi/kW	Elektrisk tilslutning*	Vægt i kg
		b	d	h		B	D	H			
GFM 420	950	1660	950	400	1,57	2230	1390	1460	18	3-faset	620
GFM 520	950	1210	1160	400	1,40	1780	1600	1460	15	3-faset	670
GFM 600	950	2010	1010	400	2,03	2580	1450	1460	22	3-faset	730
GFM 920	950	2110	1160	400	2,44	2680	1600	1460	26	3-faset	990
GFM 1050	950	2310	1210	400	2,79	2880	1650	1460	32	3-faset	1190
GFM 1425	950	2510	1510	400	3,79	3080	1950	1460	32	3-faset	1390

¹Udvendige mål varierer på udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel

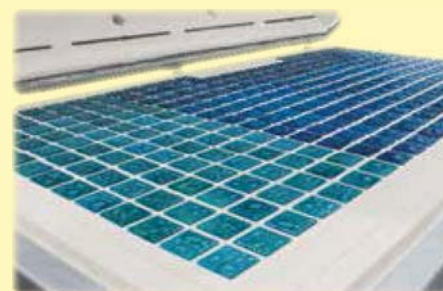
*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 46



Glasfusing-emner fra en fusingovn (Jo Downs Glass Design Ltd.)



Bord på hjul, frit bevægeligt



Plan bordflade med isolering i robuste, lette ildfaste sten og markeret emneflade

Fusingovne med fast bord

Fusingovnene i serien GF 75 - GF 1425 er udviklet til professionel brug. Varmelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvarts-glasrør, sørger for en meget høj temperaturnøjagtighed ved fusing eller også bøjning på hele bordpladen. Alle modeller er udført med en flot, dobbeltvægget kabinet i rustfrit stål.

Den plane bordplade med isolering i robuste, lette ildfaste sten og topåbningen med gastrykdæmpere gør det nemt at fylde og tømme ovnen. Hurtig opvarmning af glasset med optimerede, elektriske tilslutningseffekter.



Fusingovn GF 75



Fusingovn GF 240

Standardudførelse

- Varmelementer beskyttet i kvartsrør
- Pladsbesparende, indbygget controller i højre side af ovnen
- Controller med touchbetjening C540 (10 programmer, hver med 20 segmenter), beskrivelse af controlleren se side 42

Ekstraudstyr

- se side 36



Fusingovn GF 380



Fusingovn GF 920

Model	Tmax °C	Indvendige mål i mm			Grundflade i m²	Udvendige mål ⁴ i mm			Tilslutnings- værdi/kW	Elektrisk tilslutning*	Vægt o kg
		b	t	h		B	D	H ³			
GF 75	900	620	620	310	0,38	1170	950	1370	3,6	1-faset	180
GF 75 R	950	620	620	310	0,38	1170	950	1370	5,5	3-faset ¹	180
GF 190 LE	950	1010	620	400	0,62	1460	950	1460	6,0	1-faset ²	210
GF 190	950	1010	620	400	0,62	1460	950	1460	6,4	3-faset ¹	210
GF 240	950	1010	810	400	0,81	1460	1140	1460	11,0	3-faset	275
GF 380	950	1210	1100	400	1,33	1660	1460	1460	15,0	3-faset	450
GF 420	950	1660	950	400	1,57	2110	1310	1460	18,0	3-faset	500
GF 520	950	1210	1160	400	1,40	1660	1520	1460	15,0	3-faset	550
GF 600	950	2010	1010	400	2,03	2460	1370	1460	22,0	3-faset	600
GF 920	950	2110	1160	400	2,44	2560	1520	1460	26,0	3-faset	850
GF 1050	950	2310	1210	400	2,79	2760	1570	1460	32,0	3-faset	1050
GF 1425	950	2510	1510	400	3,79	2960	1870	1460	32,0	3-faset	1250

¹Varmelegeme kun mellem to faser

²Sikring ved tilslutning til 230 V = 32 A

³Inklusive understel

⁴Udvendige mål varierer på udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 46



Varmelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvartsglasrør



Robust understel på hjul med hylde til glas og værktøj



Åbning til indblæsningsluft i ovndøren for god ventilation, accelereret afkøling og iagttagelse af emnerne

Ekstraudstyr fusingovne



Indblæsningsspjæld med skueglas til at iagttage glasset.



Bundvarme til en ensartet opvarmning af store objekter



Kølebæser til accelereret nedkøling ved lukket kappe



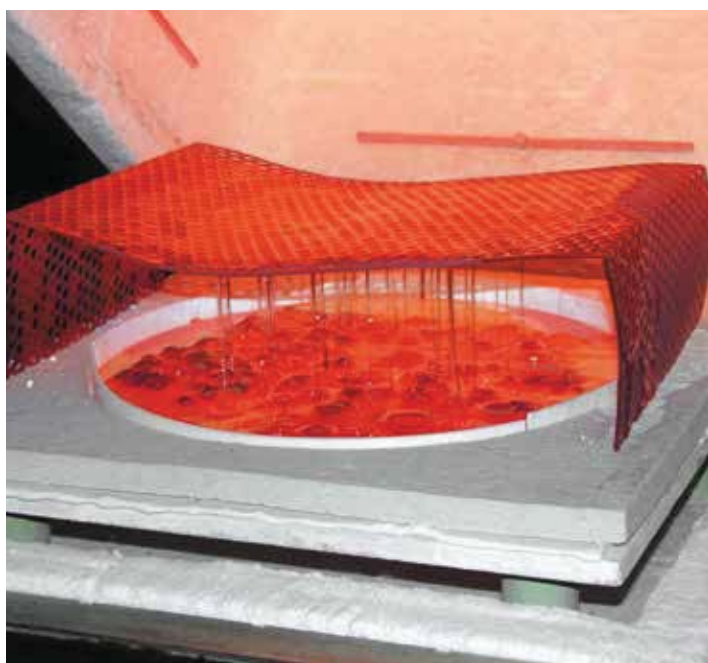
Automatisk udsugningsspjæld til accelereret afkøling af ovnen efter afsluttet brænding



Bord til at udvide ovnsystemet til modeller GFM; skiftebordssystem til udnyttelse af ovnens restvarme og forkortelse af cyklustiderne ved at skifte bordet mens det er varmt.



Bord udført som kar



Toploader som fusingsove

Til mange fusingarbejder er denne ovnserie det ideelle valg. Isoleringen består af robuste lette ovnsten med et beskyttet varmeelement i ovnlåget, fusingovne F 75 - F 220 med ekstra opvarmning i siderne.



Fusingovn F 30



Fusingovn F 110

Standardudførelse

- Kabinet af struktureret rustfrit stål
- Controller på højre ovnside med holder, kan tages af til komfortabel betjening
- Isolering af lette ildfaste sten sørger for rene brænderresultater
- Låg med indstillelig hurtiglukning, kan låses med hængelås
- Indstilleligt lågophæng
- Langtidsholdbar tætning af låget (sten mod sten)
- Tvangsbydende lågkontakt
- Beskyttet varmeelement i ovnlåget, fusingovne F 75 - F 220 med ekstra opvarmning i siderne
- Støjsvag kobling af varmelegemet via halvlederrelæ
- Ved hjælp af kraftige gastrykfjedre kan låget nemt åbnes
- Hjul til nemmere transport af ovnen uden at skulle løfte den, kan faststilles (F 75 - F 220)
- Toploader F 30 som bordmodel uden hjul
- F 220 som standard med to-zone-regulering (låg og side)
- Controller med touchbetjening C540 (10 programmer, hver med 20 segmenter) eller P570 (50 programmer, hver med 40 segmenter) til F 220, beskrivelse af controlleren se side 42

Ekstraudstyr

- Højere understel

Model	Tmax °C	Indvendige mål i mm			Grundflade i m ²	Udvendige mål ² i mm			Tilslutnings- værdi/kW	Elektrisk tilslutning*	Vægt i kg
		b	d	h		B	D	H			
F 30	950	Ø 410			0,13	650	800	500	2,0	1-faset	50
F 75 L	950	750	520	230	0,33	950	880	680	3,6	1-faset	80
F 75	950	750	520	230	0,33	950	880	680	5,5	3-faset	80
F 110 LE	950	930	590	230	0,47	1120	950	680	6,0	1-faset ¹	95
F 110	950	930	590	230	0,47	1120	950	680	7,5	3-faset	115
F 220	950	930	590	460	0,47	1120	950	910	15,0	3-faset	175

¹Afsikring ved tilslutning til 230 V = 32 A

²Udvendige mål varierer ved udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 46



Kabinet af struktureret rustfrit stål



Stabil lågkonstruktion med to lågbøjler



Indvendigt rum med opvarmning af nederste sidering